

Techninis aprašymas
Art. Nr. 3826-28, 3838

NC HB-005-Holzbeize

Tirpiklinis, skystas medienos beicas, naudojamas purškimo ir dažymo būdu

Naudojimo sritys

Spalvotam vidaus, smulkiai ir grubiai porėtos, kietos ir minkštos medienos padengimui.

Produkto savybės

Trijų pagrindinių spalvų, koncentruotas, tirpiklių turintis beicas. Norimos spalvos gaunamos skiedžiant V-893-Verzögerer arba V-890 Verdünnung skiedikliais.

Iš pagrindinių trijų NC HB-005-Holzbeize spalvų gaminamos visos kitos įmanomos spalvos. Kartu su NC BM-005-Bindemittel rišikliu beicams ir patinoms medžiaga galima naudoti ant greitai sugeriančių paviršių.

Su V-893-Verzögerer be priedų pagerinamas greitai įgeriančių paviršių dengiamumas. Tuo pačiu gražesnė sendintos medienos išvaizda.

Išdžiūvus NC HB-005 medienos beicams galima ant viršaus naudoti Remmers NC, PUR, UV / Aqua UV arba Aqua vidaus lakus.

Perdirbimas

Bendra informacija:

- Prieš naudojant NC HB-005-Holzbeize būtina gerai sumaišyti. Beicai yra labai skysti ir lengvai nuimami.
- Prieš dengiant beicais nuvalyti nuo dervuotų

Duomenys apie produktą

Klumpumas:	apie 11 s 4 mm ištekėjimo indelyje esant 20 °C pagal DIN 53211
Tiekimas:	1l, 5l, 20l tara
Spalvos:	3826 NC HB-005 wenige konc. 3827 NC HB-005 rustikal konc. 3828 NC HB-005 mahagoni konc. 3838 NC HB-005 kitos spalvos
Specialūs priedai:	3837 NC BM-005 beico ir patinos rišiklis

paviršių riebalus. Siūloma tai daryti V-890-Verdünnung skiedikliu.

- Prieš beicavimą pašalinti klijų likučius, kurie gali turėti įtakos produkto sukibimui su paviršiumi.

Purškimas šalinant perteklių:

Šis dengimo būdas skirtas porėtai kietai medienai. Medienos paviršiai dengiami su beico pertekliumi, kuris vėliau paskirstomas švaria, neįrančia medžiaga. Pirmiausia perteklius įspaudžiamas į poras skersai medienos tekstūros, vėliau jis nuimamas braukiant išilgai tekstūros.

Beicai pur arba šviesinimas su V-893-Verzögerer.

Naudojant su beicais ir patina 10 % NC BM-005 rišiklį sumažėja tikimybė jiems atsilupti.

Liejimui skirtas pistoletas:

- Antgalis 1,3-1,5 mm

- Oro slėgis 2-3 bar

Dažymas teptuku

Šis dažymo būdas skirtas tik mažo įgėrio medienai.

Kitu atveju medieną prieš tai reikia pašlakstyti vandeniu, kad beicas tolygiai pasiskirstytų.

Beicą dėti medienos tekstūros kryptimi, tada skersai paskirstyti ir pabaigoje perteklių nuimti pagal tekstūros kryptį. Tokiu būdu dirbant išvengiama tamsių dėmių atsiradimo. Beicai pur arba šviesinimas su V-893-Verzögerer.

Naudojant su beicais ir patina 10 % NC BM-005 rišiklį sumažėja tikimybė jiems atsilupti.

Purškimas be pertekliaus:

Šis būdas naudojamas mažas poras turinčiai medienai (pvz., klevas arba bukas). Beicai paskirstomi ant paviršiaus tolygiai be pertekliaus tam skirtu pistoletu.

Dažantis lakas:

Norint išgauti tam tikrą NC ir PUR lakų spalvą, viršutiniam sluoksniui galima įpilti 2 % NC HB-005 norimo atspalvio medienos beico.

Antgalio ir purškimo slėgio duomenys pateikti naudojamos lako sistemos techniniame aprašyme.

Struktūra:

Gruntuoti bespalviu gruntu;
Išdžiovinti, nušlifuoti;
Padengti skaidriu tarpiniu ir viršutiniu sluoksniu.

Patina

Skirta medienos arba beicu padengto paviršiaus skirtingos spalvos sulyginimui. Tinka įvairiai medienai.

Naudojama prieš dengiant laku purškimo būdu ant šlifuočių paviršių.
(NC-, Aqua- +2K-PUR-lakai)

Maks. 20% NC HB-005-Holzbeize beico + 10% NC BM-005-Bindemittel rišiklio + 70% V-890-Verdünnung skiediklio.

Liejimui skirtas pistoletas:

- Antgalis 1,0-1,3 mm
- Oro slėgis 2-3 bar

Nurodymai

Priklausomai nuo pagrindo nušlifuoti 150-180 grublėtumo šlifavimo popieriumi. Nuo paviršiaus gerai nuvalyti dulkes. Būtinai po šlifavimo naudoti dangą.

Norint užtikrinti nepriekaištingą beico padengimą, objekto ir patalpos temperatūra darbo metu turėtų būti 15-25 °C. Santykinė oro drėgmė – 50-65%, medienos drėgmė – 8-12%.

Darbo priemonės, valymas

Darbo priemones tuoj pat po naudojimo plauti V-890 arba WV-891.

Išeiga

Apie 40-80 ml/m² šlapios dangos. Išeiga labai priklauso nuo perdirbimo.

Siūlymas:

Norint užtikrinti nepriekaištingą beico padengimą, objekto ir patalpos temperatūra darbo metu turėtų būti 15-25 °C. Santykinė oro drėgmė – 50-65%, medienos drėgmė – 8-12%.

Džiūvimas

Naudojant purškimo metodą be pertekliaus, NC HB-005-medienos beicas išdžiūna po 1val.

Jeigu buvo daugiau naudojama produkto, džiūvimas trunka iki 2val. Beicai, dengti teptuku ir į kuriuos buvo įpilta V-893 Verzögerer, džiūna apie 5 val., išdžiūvusius paviršius galima perlakuoti palaukus per naktį.

Praktinė vertė nurodyta esant 20 °C kambario temperatūrai ir 65% santykinėi oro drėgmei. Žemesnėje temperatūroje ir esant didesnei oro drėgmei, džiūvimo laikas ilgesnis.

Sandėliavimas

Sandėliuoti uždarytose originaliose tarose sausai, vėsiai ir saugant nuo šalčio mažiausiai 1 metus. Kai kurių spalvų beicuose gali susidaryti nuosėdos. Produkto sudėtyje nėra formaldehidratuotų žaliavų.

Saugos duomenys

Pavojaus nurodymai:
Degus

Pakartotinas prisilietimas gali sudirginti ar pažeisti odą. Garai gali sukelti mieguistumą ir svaigulį.

Saugumo patarimai:

Vengti sąlyčio su oda.

Esant nepakankamam vėdinimui, dėvėti kvėpavimo apsaugą.

Naudoti tik gerai vėdinamose patalpose.

Neįkvėpti garų.

Naudojant produktą purškimo būdu dėvėti apsaugą. Kvėpavimo apsaugai naudojamas sudėtinis filtras mažiausiai A/P2 (pvz., Fa. Dräger). Informacija apie apsaugines pirštines pateikta saugos duomenų aprašymuose.

Dėvėti apsauginę darbinę aprangą.

Produkto kodas: M-KH01.

Utilizavimas

Produkto likučius pašalinti pagal reikalavimus. Tuščias pakuotes priduoti antriniam perdirbimui.

Ekologija

Neleisti patekti į nutekamuosius vandenį, gruntą. Pavojingumo vandeniui klasė 1.

Charakteristika

GefStoffV: -/-

GGVSE/ADR: Klasė 3 III

UN 1236 spalva

Ši informacija pateikta remiantis gamintojo sukauptais naujaisiais išradimais ir pritaikymo technika. Kadangi medžiaga naudojama mums nedalyvaujant, techninio aprašymo turinys nėra gamintojo garantija.

Duomenys, neįeinantys į techninį aprašymą, reikalauja raštiško patvirtinimo iš gamyklos gamintojos.

Mūsų bendros tiekimo sąlygos bet kuriuo atveju galioja.

