

Techninis aprašymas

Art. Nr. 1961

PUR HL-211/90- Hochglanzlack

2-jų komponentų poliuretano lakas akrilato dervos pagrindu.

Panaudojimo sritys

Baldams kaip viršutinis, ypač blizgus sluoksnis.

Produkto savybės

Gražiai pasidengia, greitai džiūna, stiprūs, atsparūs įbrėžimams, labai geras sukibimas ir elastingumas. Lakas negeltonuoja ir atitinka DIN 68 861 1B grupės reikalavimus. Visiškai išdžiūvus galima poliruoti.

Perdirbimas

Purškimas arba liejimas. Mediena turi būti gerai nušlifluota, nuvalyti dulkes, riebalus, silikoną. Riebius lapuočių ir spygliuočių paviršius nuvalyti V-890 skiedikliu. Pašalinti dervos likučius. Leidžiama lapuočių medienos drėgmė – max. 15%, spygliuočių – 12%. Medienos paviršių reikia kelis kartus padengti PUR FG-201-gruntu, po kiekvieno sluoksnio nušlifluoti, kol paviršius bus be porų. Paskutinį tarpinį sluoksnį prieš lakuojant reiktų šlifuoti 400 grūdėtumo šlifavimo popieriumi. PUR HL-211/90-Hochglanzlack maišyti su PUR H-280-Härter santykiu 5:1 (lakas:derva). Naudojant kartu 5% skiedinį V-890, panaudojimo laikas - 6val. PUR HL-211/90-Hochglanzlack dengti dviem sluoksniais.

Duomenys apie produktą

Klumpumas:	50 s 4 mm indelyje, esant 20°C
Blizgesys:	labai blizga
Pliūpsnio temperatūra:	> 21 °C
Tiekimas:	balta skardinė 10l
Art. Nr.:	1961 PUR HL-211/90

Liejimui skirtas pistoletas:

- Antgalis 1,8-2,0 mm
- Oro slėgis 2-3 bar

Beoris lakavimo prietaisas:

- Antgalis 0,23-0,28 (0,009-0,011 inch)
- Medžiagos spaudimas 80-120 bar

Mišraus oro lakavimo prietaisas:

- Antgalis 0,23-0,28 mm (0,009-0,011 inch)
- Medžiagos spaudimas 80-100 bar

Nurodymai

Pakuojant nulakuotas medines detales, naudoti orui laidžias medžiagas. Spalvą ir tinkamumą su pagrindu geriausiai nustatyti iš bandomojo ploto.

Darbo piemonės, valymas

Suspausto oro ar Airless (beorė) purškimo įranga, liejimo mašinos. Darbo įrankių valymas V-890 skiedikliu. Valymo likučius utilizuoti laikantis nurodymų.

Išėiga / padengimo kiekis

Apie 150 ml/m² darbo operacijai.

Džiūvimas

Nelimpa dulksės – maždaug po 30-40 min.

Po 2-8 val. galima dengti be papildomo šlifavimo antrą sluoksnį. Nulakuotas dalis galima krauti po nakties džiūvimo. Po 3-4 dienų galimas poliravimas.

Praktinės vertės pateiktos, esant 20°C/65% patalpos temperatūrai ir realyviai oro drėgmei.

Esant žemai temperatūrai ir didelei oro drėgmei gali pailgėti džiūvimo laikas.

Džiūvimas gali užtrukti ilgiau dėl medžiagos pertekliaus, didelės oro drėgmės ar dėl žemesnės temperatūros.

Skiedimas

Skiesti 10% V-890 skiedikliu. PUR HL-211/90- Hochglanzlack naudojama purškimo būdu.

Sandėliavimas

Uždarose originaliose pakuotėse sausai ir šaltai mažiausiai 12 mėn.

Saugos duomenys

Pavojaus nurodymai:

Lengvai užsidega.

Prisilietus su oda gali sukelti dirginimą.

Pakartotinas prisilietimas gali pažeisti odą.

Garai gali sukelti mieguistumą.

Saugos patarimai:

Laikyti atokiai nuo užsidegimo šaltinių – nerūkyti.

Neįkvėpti garų/aerolio.

Vengti kontakto su oda.

Naudoti tik gerai vėdinamose patalpose.

Utilizacija

Produkto likučius utilizuoti pagal galiojančius potvarkius. Ištuštintas pakuotes priduoti antriniam perdirbimui.

Ekologija

Negali patekti į vandens telkinius ir gruntą. Pavojingumo vandeniui klasė 2

Apibūdinimas

GefStoffV: Xi dirginantis
lengvai užsidega
GGVSE/ADR: Klasė 3 II
UN 1263

Ši informacija pateikta remiantis gamintojo sukauptais naujaisiais išradimais ir pritaikymo technika. Kadangi medžiaga naudojama mums nedalyvaujant, techninio aprašymo turinys nėra gamintojo garantija.

Duomenys, neįeinantys į techninį aprašymą, reikalauja raštinio patvirtinimo iš gamyklos gamintojos.

Mūsų bendros tiekimo sąlygos bet kuriuo atveju galioja.

Išėjus šiam techniniam aprašymui, ankstesnieji netenka savo galios.

