

Techninis aprašymas
Art.nr. 1635

Aidol Induline ZW 502

Vandeniui skiedžiamas bespalvis užpildas, perdirbamas liejimo ir nardinimo metodais.

Naudojimo sritys

Tarpiniam savo matmenis išlaikančių ir neišlaikančių medinių detalių padengimui srovės ar nardinimo metodu. Spygliuočių ir lapuočių medienai viduje ir išorėje, kuri toliau bus apdorojama kitomis dangomis, pvz., langams, durims ir t.t.

Produkto savybės

Aidol Induline ZW-502 reguliuoja drėgmę, pagerina kibimą ir užpildo poras. Apdorojant porėtą medieną Aidol Induline ZW-502 ir po to dengiant kitas dangas, paviršius tampa uždaras ir tolygus. Induline ZW-502 apsaugo nuo mikrobu (pvz., pelėsių).

- Gerai pasidengia
- Lengvai šlifuojamas
- Tinkamas taip pat problematiškai medienai
- Gerai užpildo poras

Perdirbimas

Liejimo ar nardinimo metodu ant baltai ar spalvotai gruntuotos medienos. Perdirbama mediena turi būti švari, ant jos neturi būti riebalų, vaško ir silikono. Leistina medienos drėgmė: spygliuočių maks. 15 % ir lapuočių maks. 12 %. Geriausių rezultatų galima pasiekti, kai oro ir pagrindo temperatūra yra +15°C, o santykinė oro drėgmė 65 %. Per-

Produkto savybės

Tankis:	apie 1,03 g/cm ³ , esant +20°C
Klumpumas:	apie 12 s per 4 mm dozatorių, esant +20°C
Konservuojančios medžiagos:	0,3% 3-jodo-2 propinylbutylcarbamat
Tiekimo forma:	20 l baltos skardos pakuotės, 120 l plastikinės statinės.
Spalva:	bespalvė

dirbimo klumpumas: apie 12 s per 4 mm DIN dozatorių, esant +20°C. Siekiant, kad medžiaga optimaliai pasiskirstytų ant paviršiaus, padengtos detalės turėtų būti pakabintos 30 °C kampe. Tinkamumą pagrindui reikia įvertinti iš bandomojo ploto.

Išėiga

Nardinimas/liejimas
Padengimo kiekis: apie 80-100 ml/m²
Sauso sluoksnio storis: apie 20-30 μm.
Šios vertės galioja neskiestai medžiagai.

Džiūvimas

Nelimpa dulkės: maždaug po 1 val. Galima šlifuoti: maždaug po 2-3 val. Tolesnis apdirbimas: maždaug po 2-3 val. Praktinės vertės pateiktos, esant 20 °C ir 65 % santykinėi oro drėgmei.

Pagreitintas džiūvinimas, esant +30 °C: apie 45 min.

Skiedimas

Esant reikalui, galima skiesti vandeniu (maks. iki 5%).

Sandėliavimas

Uždaroje originalioje pakuotėje sausai ir saugant nuo šalčio mažiausiai 1 metus.

Nurodymai

Negalima naudoti ZW-502, jei mediena pritaikyta naudoti maisto pramonėje.

Darbo prietaisai, valymas

Liejimo ir nardinimo įrenginiai. Nardinimui skirtos vonios turi būti padengtos danga, apsaugančia nuo korozijos, arba pagamintos iš tauriojo plieno arba plastiko. Darbo prietaisus iš karto panaudojus valyti vandeniu. Laikantis reikalavimų utilizuoti valymo likučius.

LOJ kiekis

EU- ribinė produkto vertė (Kat.A/e): 150g/l (2007) 210g/l (2010). Šis produktas turi daugiau- siai30g/l LOJ.

Saugos duomenys

Perdirbant ir sandėliuojant laikytis įprastų saugos reikalavimų.
Produkto kodas: M-KH 01

Utilizacija

Produkto likučius utilizuoti pagal galiojančius potvarkius. Ištuštintas pakuotes priduoti antriniam perdir- bimui.

Ekologija

Negali patekti į vandens telkinius, kanalizaciją ir gruntą. Pavojingumo vandeniui lygmuo: 1.

Apibūdinimas

GefStoffV (pavojingų medžiagų potvarkis): -/-
GGVS/ADR: -/-

Ši informacija pateikta remiantis gamintojo sukauptais naujausiais išradimais ir pritaikymo technika. Kadangi medžiaga naudojama mums nedalyvaujant, techninio aprašymo turinys nėra gamintojo garantija.

Duomenys, neįeinantys į techninį aprašymą, reikalauja raštiško patvirtinimo iš gamyklos gamintojos.

Mūsų bendros tiekimo sąlygos bet kuriuo atveju galioja.

