

## Techninis aprašymas Art. Nr. 6340

# Epoxy UV 100

Bespalvė, atspari UV spinduliams, plataus naudojimo epoksidinė derva

### Naudojimo sritys

Vidaus praktiško naudojimo, epoksidinė negeltonuojanti derva, naudojama kaip gruntas arba blizgi, storasluoksnė sandarinamoji medžiaga dekoratyviose sistemose su „čipsais“ ir spalvotu kvarcu.

Panaudojimo pavyzdžiai:

- Dirbtuvėse
- Gamyklinėse salėse
- Parodų patalpose
- Mažmeninėje ir didmeninėje prekyboje
- Vestibiuluose, įėjimuose

### Produkto savybės

Dviejų komponentų, UV spinduliams atspari, skaidri skysta epoksidinė derva, bisfenolio A pagrindu:

- Beveik negelsta
- Mažas klampumas
- Turi geras įsiskverbimo savybes
- Be minkštiklių
- Be nonilpfenolio ir alkilpfenolio
- Atspari mechaninei apkrovai
- Atspari cheminei apkrovai

### Pagrindas

Pagrindas turi būti tvirtas, stabilus, be nusilupančių dalelių, dulkių, aliejų, riebalų ar kitokių dalelių, galinčių neigiamai įtakoti sukibimui. Pagrindo atsparumo lenkimui

### Produkto charakteristika

	Komp. A	Komp. B	Mišinys
Tankis (20°C):	1,15 g/cm <sup>3</sup>	1,03 g/cm <sup>3</sup>	1,1 g/cm <sup>3</sup>
Klampumas (25°C)::	1100 mPas	410 mPas	750 mPas

vertė turi būti vidutiniškai 1,5 N/mm<sup>2</sup>, atsparumo spaudimui vertė mažiausiai 25 N/mm<sup>2</sup>.

Pagrindas turi būti išdžiūvęs, galima likutinė drėgmė:

- Betonas maks. 4 %
- Cemento grindinys maks. 4 %
- Anhidrito grindinys maks. 0,3 %
- Magnezito grindinys 1 – 2 %

Dengiant ant anhidrito ir magnezito grindinių būtina būti užtikrintiems, kad nėra grėsmės, jog iš statybinių konstrukcijų ar žemės grunto prasiskverbs drėgmė.

### Pagrindo paruošimas

Pagrindas turi būti paruošiamas pagal reikalavimus tam pritaikytomis priemonėmis, pvz.: šlifavimo mašinomis arba deimantiniu šlifavimu.

Ant pagrindo esančius įlūžimus ar tuštumas reikia užpildyti su Remmers PCC sistema arba su Remmers EP skiediniais, susirišančiais su paviršiumi.

### Paruošimas

Kietiklis (Komp. B) pilnai supilamas į pagrindinę masę (Komp. A), gerai išmaišoma lėtaeige elektrine maišykle (apie 300-400 U/min), perpilama į kitą indą ir dar kartą gerai išmaišoma.

Naudojant plyšių užpildymo sistemas, į epoksidinės dervos mišinį, lengvai maišydami, įmaišome atitinkamą pildomosios medžiagos kiekį ir gerai išmaišome.

Gatavas mišinys tuoj pat po sumaišymo dedamas ant paruošto paviršiaus ir paskirstomas atitinkamomis priemonėmis.

### Mišinio santykis

65 : 35 svorio dalių.

### Perdirbimo trukmė

Esant 20 °C temperatūrai ir 60 % santykinei oro drėgmei - apie 30 min. Aukštesnės temperatūros sutrumpina, žemesnės pailgina kietėjimo laiką.

### Perdirbimo nurodymai

Dirbant naudoti atitinkamas apsaugines priemones. (žr. taip pat asmens apsaugos priemones).

### Padengimas

Priklausomai nuo dengimo, naudojama guminė glaistykklė, dygliuota guminė mentelė, epoksidinis volelis ar lyginamoji mentelė.

### Laikas tarp operacijų

Esant 20 °C temperatūrai, antra sluoksnį galima dengti mažiausiai po 12 valandų ir ne vėliau kaip po 2 dienų. Praėjus 48 valandoms, paviršių, kurį reikia padengti antru sluoksniu, turime apibarstyti kvarciniu smėliu. Pateiktos trukmės esant aukštesnei temperatūrai gali pailgėti, esant žemesnėms temperatūroms pailgėti.

### Apdorojimo temperatūra

Medžiagos, aplinkos ir paviršiaus temperatūra turi būti ne žemesnė nei 12 °C ir ne aukštesnė nei 30 °C. Santykinė oro drėgmė negali viršyti 85 %. Pagrindo temperatūra turi būti 3 °C aukštesnė, nei rasos susidarymo temperatūra.

### Džiūvimo laikas

Esant 20 °C temperatūrai ir 60 % santykinėi oro drėgmei vaikščioti ant dangos galima po 1 dienos, mechaninė apkrova galima po 3 dienų, pilna apkrova - po 7 dienų. Esant žemesnėms temperatūroms atitinkamai vėliau.

Kietėjimo metu (apie 24 valandas esant 20 °C) padengtas medžiagas saugoti nuo drėgmės, nes kitaip gali būti pakenkta paviršiui, gali sumažėti sukibimas.

### Naudojimo pavydžiai

#### Tvirtas epoksidinės dervos skiedinys:

1:5 pagal svorio daleles užpildyta medžiaga paskirstoma mentele ir išlyginama.

Išeiga 1 mm sluoksniui: apie 0,3 kg/m<sup>2</sup> epoksidinės dervos, 0,75 kg/m<sup>2</sup> Remmers Ceramix 03 + 0,75 kg/m<sup>2</sup> Remmers Ceramix 07.

#### Dekoratyvinė danga:

1:12,5 pagal svorio daleles užpildytas mišinys paskirstomas glaistykkle ir išlyginamas.

Išeiga kiekvienam mm sluoksnio storiui - apie 0,12 kg/m<sup>2</sup> epoksidinės dervos ir 1,55 kg/m<sup>2</sup> Remmers Ceramix 20/30.

### Fiksavimas:

Mišinys atitinkamomis priemonėmis dedamas ant paviršiaus, pvz.: naudojant guminę glaistykklę ir išlyginant epoksidiniu voleliu. Reikia vengti balų susidarymo. Išeiga - apie 0,50-0,80 kg/m<sup>2</sup>.

### Storasluoksnis sandarinimas:

Mišinys dedamas ant paviršiaus ir paskirstomas atitinkamomis priemonėmis, pvz.: dygliuotąja mentele.

Reikėtų vengti didesnės nei 2,5 kg/m<sup>2</sup> išeigos.

Išeiga apie 0,8-2,5 kg/m<sup>2</sup>.

### Darbo priemonės, valymas

Lyginamoji mentelė, dygliuota mentelė, guminė mentelė, maišyklė.

Darbo priemones valyti iškart po darbo jiems neapdžiūvus Verdünnung V 101 skiedikliu. Valant naudoti apsaugines priemones (žr. asmens apsaugos aprašymą).

### Asmens apsauga

Naudoti nitrilio pirštines (pvz., firmos KCL ticotril), apsauginius akinius, purškimo apsaugą, ilgų rankovių marškinius.

Dirbant purškimo metodu būtina naudoti specialią apsaugą (kvėpavimo filtra). Žr. saugos duomenų aprašymus.

### Nurodymai

Visos nurodytos vertės ir išeigos pateiktos, remiantis laboratorinėmis sąlygomis (20 °C), naudojant standartines spalvas. Perdirbant statybinėje aikštelėje, vertės, t. y. užpildymo lygis ir išeiga, gali nukrypti nuo pateikiamų techniniame aprašyme.

Gruntus visada dengti taip, kad uždarytų poras! Jei reikia, gruntą dengti dviem sluoksniais arba padidinti išeigą.

Šlifuojamojo pobūdžio mechaninės apkrovos palieka tam tikrus nusitrynimo pėdsakus.

Ant dangos galima važiuoti guminėmis padangomis, netinka metalinėmis arba poliamidinėmis padangomis ratuotoms transporto priemonėms!

Dengiant medžiagą ant to paties paviršiaus, naudoti tik to paties numerio medžiagas, kad neatsirasėtų spalvos, blizgesio ir struktūros skirtumų.

Epoxy UV 100 apsaugo nuo UV spindulių. UV spinduliai ir klimatinų sąlygų poveikis iš esmės destabilizuoja epoksidinių dervų spalvą. Kad būtų geresnis atsparumas UV spinduliams, naudoti atitinkamas dangas.

Išsamesnė informacija apie išvardintų produktų perdirbimą, sistemos sandarą ir priežiūrą pateikta naujausiuose techniniuose aprašymuose bei Remmers klojimo nurodymuose.

### Tiekimo forma, išeiga, sandėliavimas

#### Tiekimo forma:

Balta skardinė 2,5 kg, 10 kg und 25 kg

#### Išeiga:

Priklausomai nuo panaudojimo, nuo 0,5 iki 2,5 kg/m<sup>2</sup>.

#### Sandėliavimas:

Originalioje uždaroje taroje, nesumažius komponentų vėsiui, bet saugant nuo šalčio (< 30°C), galima sandėliuoti mažiausiai 12 mėnesių.

### Saugumas, ekologija, utilizavimas

Daugiau informacijos apie saugumą transportuojant, sandėliavimą, taip pat apie utilizavimą ir ekologiją rasite aktuoliuose saugos duomenų lapuose ir Vokietijos statybos chemijos brošiūroje „Epoxidharze in der Bauwirtschaft und Umwelt“ der Deutschen Bauchemie e.V. (2 leidinys, 2009)

#### GISCODE: RE 01

#### Skubi pagalba:

Pimad.-ketvirt. Nuo 07.30 iki 16.00 val.

Penktad. 07.30 iki 14.00 val.

Produkto saugos skyrius:

Tel.: 05432/83-138

Po darbo:

Tel.: 05961/919547

Mob.: 0171/6428297

Faks.: 05961/919548

Ši informacija pateikta remiantis gamintojo sukauptais naujausiais išradimais ir pritaikymo technika. Kadangi medžiaga naudojama mums nedalyvaujant, techninio aprašymo turinys nėra gamintojo garantija.

Duomenys, neįeinantys į techninį aprašymą, reikalauja raštiško patvirtinimo iš gamyklos gamintojos.

Mūsų bendros tiekimo sąlygos bet kuriuo atveju galioja.

6340-TA-10-10-MW

