

Techninis aprašymas  
Art. Nr. 6011

# Epoxy BS 2000

## skaidrus

(Viscacid BS 2000 transparent)

Bespalvė, universali, vandeniu skiedžiama epoksidinė derva

### Naudojimo sritys

Galima naudoti kaip betono impregnantą, gruntą ar sukibimo tiltelį paviršiaus apsaugos sistemoje. Naudojimo pavyzdžiai:

- Sandėliavimo patalpos
- Garažai
- Parkavimosi aikštelės
- Balkonai

### Savybės

Skaidrus, dviejų komponentų, skiedžiamas vandeniu epoksidinės dervos gruntas, kurį galima daug kur naudoti:

- Beveik neturi kvapo
- Pralaidžia vandens garus
- Ypač geras sukibimas
- Atspari išorinei drėgmei
- atspari aliejui, degalams, dyzelinui
- atspari nusitrynimui

### Pagrindas

Pagrintas turi būti tinkamas padengimui, tvirtas, be atsilupusių dalelių, dulkių, aliejaus, riebalų, gumos likučių, kurie galėtų neigiamai įtakoti sukibimą.

Paviršiaus atsparumas lenkimui turi būti mažiausiai 1,5 N/mm<sup>2</sup>, atsparumas spaudimui mažiausiai 25 N/mm<sup>2</sup>.

Pagrindai turi būti pakankamai sureagavę ir tvirti, leistinos drėgmės:

- betono maks. 6 %
- cemento maks. 6 %

### Duomenys apie produktą

	Komp. A	Komp. B	Mischung
<b>Tankis:</b>	1,01 g/cm <sup>3</sup>	1,16 g/cm <sup>3</sup>	1,05 g/cm <sup>3</sup>
<b>Klumpumas (25°C):</b>	100 mPa·s	1700 mPa·s	300 mPa·s
<b>Spalvos:</b>	gelsva	bespalvė	gelsva
<b>Abriebfestigkeit:</b>	0,10 g (pagal Taber Rolle CS 17/1000 U/ 1000 g)		
<b>Kietųjų dalelių kiekis:</b>	38 M-%		

Dengiant ant anhidrito ir magnezito grindinių būtina stebėti, kad nėra grėsmės, jog iš statybinių konstrukcijų ar žemės grunto prasisverbs drėgmė.

Keraminės dangos, senos dangos, išlyginamosios masės ir viduje esantys liejamieji asfaltai (AS IC 10) turi būti patikrinti dėl tinkamumo, galima atlikti bandymus ant bandomojo ploto.

### Pagrindo paruošimas

Pagrindą paruošti pagal atitinkamus reikalavimus, naudojant tam pritaikytas priemones, pvz., šratavimo ar šlifavimo mašinas. Įtrūkimus ir tuštumas užglaistyti, naudojant Remmers PCC sistemas arba Remmers EP skiedinį.

### Paruošimas

Kietiklis (Komp. B) supilamas į pagrindinę masę (Komp. A), viskas sumaišoma, lėtaeige, elektrine maišykle (apie 300 – 400 U/min.), perpilama į kitą indą ir dar kartą išmaišoma.

Paruoštas mišinys atitinkamomis priemonėmis dedamas ir paskirstomas tiesiai ant paruošto paviršiaus.

### Maišymo santykis

75:25 svorio dalių.

### Perdirbimas

Esant 20 °C ir 60 % santykinei oro drėgmei kietėjimas trunka apie 60 min. Aukštesnės temperatūros patrupina, žemesnės pailgina kietėjimo laiką.

### Perdirbimo nurodymai

#### Dengimas:

Remmers Epoxy BS 2000 transparent paprastai paskirstoma gumine mentele ant paruošto paviršiaus ir išlygininama epoksidiniu voleliu. Greitai sugeriančius paviršius galima dengti Epoxy 2000 transparent, praskiestu 10 % vandens.

#### Laikas tarp sluoksnių:

Prieš dengiant kitą sluoksnį esant 20 °C reikia palaukti mažiausiai 12 val., daugiausiai 2 dienas. Ilgiau palau-

kus, paviršių reikia iš naujo nušlifuoti ir nugaruntuoti.

Auštesnėje temperatūroje reikia laukti trumpiau, žemesnėje ilgiau. Džiūvimo metu svarbu pasirūpinti geru vėdinimu, kad išgaruotų išsiskyres vanduo. Netolygus padengimas ir mažas vėdinimas gali lemti tamsių drėgnų vietų atsiradimą.

#### Perdirbimo temperatūra

Medžiagos, oro ir pagrindo temperatūra turi būti mažiausiai 8 °C, daugiausiai 30 °C. Santykinė oro drėgmė negali būti didesnė nei 80 %. Pagrindo temperatūra mažiausiai 3 °C virš rasos taško.

#### Džiūvimas

Esant 20 °C ir 60 % santykinėi oro drėgmei: Galima vaikščioti po 1 dienos, galima mechaninė apkrova po 3 dienų, medžiaga visiškai sukietėja po 7 dienų. Esant žemesnei temperatūrai džiūvimas atitinkamai ilgesnis.

#### Ypatingi nurodymai

Visos pateiktos bandyminės vertės ir išieigos pateiktos remiantis laboratorinėmis sąlygomis (20°C) su standartiniais atspalviais. Perdirbant statybinėje aikštelėje vertės (t.y. užpildymo lygis ir išieiga) gali lengvai nukrypti nuo pateikiamų techniniame aprašyme.

Šlifuojamojo pobūdžio mechaninės apkrovos palieka tam tikrus nusitrynimo pėdsakus.

Dėl skirtingo įgėrio ant impregnuotų mineralinių paviršių gali atsirasti spalvų skirtumai.

UV spinduliai ir klimatinių sąlygų poveikis destabilizuoja epoksidinių dervų spalvą.

Išsamesnė informacija dėl įvadinčių produktų perdirbimo ir priežiūros pateikta naujausiame techniniame aprašyme bei Remmers klojimo nurodymuose.

Ši informacija pateikta remiantis gamintojo sukauptais naujausiais išradimais ir pritaikymo technika. Kadangi medžiaga naudojama mums nedalyvaujant, techninio aprašymo turinys nėra gamintojo garantija.

Duomenys, neįeinantys į techninį aprašymą, reikalauja raštiško patvirtinimo iš gamyklos gamintojos.

Mūsų bendros tiekimo sąlygos bet kuriuo atveju galioja.

#### Darbo įrankiai, valymas

Teptukas, guminė glaistyklė, epoksidinis volelis, maišyklė.

Išsamesnė informacija apie darbo įrankius pateikta prietaisų prognozoje.

Prietaisus po naudojimo tuoj pat plauti vandeniu.

#### Asmens apsauga

Naudoti specialias nitrilio pirštines (pvz., Tricotril der Firma KCL), apsauginius akinius, apsaugą purškiant, dėvėti ilgarankovius marškinius.

Dirbant purškiant naudoti kvėpavimo apsaugą (filtrą). Žr. Saugos duomenų lapus.

#### Tiekimas, išieiga, sandėliavimas

##### Tiekimas:

Baltos skardos pakuotė 2,5 kg, 10 kg ir 25 kg pagal specialų užsakymą.

##### Išieiga:

Išieiga priklauso nuo pagrindo savybių ir siekia iki 0,15 -0,20 kg/m<sup>2</sup>.

##### Sandėliavimas:

Saugoti originaliose pakuotėse uždarytai ir nemaišant, saugant nuo šalčio mažiausiai 9 mėnesius.

#### Saugumas, ekologija, utilizavimas

Išsamesnė informacija apie saugumą transportuojant, sandėliuojant bei utilizaciją ir ekologiją pateikta saugos duomenų lapuose ir brošiūroje „Epoxyharze in der Bauwirtschaft und Umwelt“ (2. leidinys, 2009).

#### GISCODE: RE 02

#### Chem VOC Farb V (2004/42/EG):

Grupė (wb): j  
2 lygis (2010): maks. 140 g/l

1 lygis (2007): maks. 140 g/l  
Šio produkto sudėtyje <140 g/

