

Techninis aprašymas  
Art. Nr. 0944

# Injektionsharz 100

Tirpiklių neturinti, mažo klampumo 2-ju komponentų epoksidinė derva.

## Naudojimo sritys

Įtrūkimų injektavimui. Betono konstrukcijų sujungimui, betono siūlių ir tuštumų užpildymui.

## Produkto savybės

Injektionsharz 100 dėl mažo klampumo, gero sukibimo, atsparumo ir kapiliariškumo skirtas injektavimo darbams ir visų rūšių be spaudimo atliekamai inekcijai.

## Perdirbimas

Abu komponentai tiekiami specialioje pakuotėje atitinkamu kiekiu. Mišinys gaminamas pagal techninį aprašymą „Anwendung von Reaktionsharzen im Betonbau – Teil 3.2, Verarbeiten von Reaktionsharz auf Beton“ („Reakcinių dervų naudojimas ant betono – 3.2 skyrius, Reakcinių dervų ant betono perdirbimas“). Kietiklio komponentai (B) supilami į dervos komponentus (A). Mažesnius kiekius (iki 10kg) maišyti priešpriešinės srovės maišykle. Didesnius kiekius maišyti su maišykle 400 U/min.

Mažiausias maišymo laikas – 2 min. Kuo didesnis kiekis ir / arba kuo klampesni komponentai, tuo ilgiau reikia maišyti. Dryžių susidarymas parodo, kad masė nepakankamai gerai išmaišyta. Jeigu komponentai skirtingo klampumo, būtinai nuo indo kraštų ir dugno nuimti likučius ir įpilti į bendrą ma-

## Duomenys apie produktą

	Komp. A	Komp. B	Mišinys
Tankis:	1,13 g/cm <sup>3</sup>	0,87 g/cm <sup>3</sup>	1,07 g/cm <sup>3</sup>
Klumpumas:	550 mPas	75 mPas	100 mPas
Pliūpsnio temperatūra:	142 °C	108 °C	120 °C
Kvapas:	neutralus	aminų	lengvai aminų
Atsparumas tempimui (23 °C): 51 N/mm <sup>2</sup> po 7 dienų			
Sukibimas (23 °C): 7,4 N/mm <sup>2</sup> po 7 dienų			
Atsparumas pjovimui (23 °C): 16,8 N/mm <sup>2</sup> po 7 dienų			

sę. Pabaigoje mišinį perpilti į kitą indą ir dar kartą išmaišyti, kol mišinys paruoštas naudojimui. Injekcinė medžiaga naudojama su injekcine pompa, turinčia manometrą ir reguliuojamą spaudimą arba rankinį presą. Ant statmenų paviršių injektuojama iš apačios į viršų, „pakeris“ atlieka vėdinimo ir kontrolės funkciją. Ant horizontalių paviršių dirbama analogiškai. Sukietėjus injekcinei dervai, išimti „pakerius“ ir plyšius uždaryti su Reparaturmörtel EP 2K. Oro ir pagrindo temperatūra turi būti ne žemesnė nei 8 °C.

Aukštesnėje temperatūroje džiūvimas trumpesnis, žemesnėje ilgesnis.

## Pagrindas

Plyšius valyti pučiant suspaustu oru. Vertikalių paviršių plyšiai uždaromi su Reparaturmörtel EP 2K. Skylės pakeriams gręžiami išilgai viso plyšio iš abiejų pusių, išlaikant 45° kampą, iki pusės statybos konstrukcijos ir atstumu, lygiu pušei konstrukcijos storio iki plyšio vidurio. Gylis sudaro mažiausiai 70% konstrukcijos storio, gręžinio skersmuo priklauso nuo „pakerio“ arba „stucerio“.

## Perdirbimo nurodymai

**Perdirbimo laikas (naudojamas kiekis 1kg):**

90 min., esant +8 °C  
60 min., esant +23 °C  
40 min., esant +28 °C.

## Maišymo santykis

**Komp. A : Komp. B**  
100:28 masės dalies  
100:36 tūrio dalies

### Darbo įrankiai, valymas

Priešpriešinės srovės maišyklė, injekciniai prietaisai, rankiniai presai, perforatoriai.

Darbo prietaisus iškart plauti V 101. Naudoti apsaugines pirštines!

### Tiekimo forma, išeiga, sandėliavimas

**Tiekimo forma:**

Baltos skardos pakuotės 1 kg ir 5 kg.

**Išeiga:**

1,1 kg/l tuštumos.

**Sandėliavimas:**

Uždarose originaliose pakuotėse nesumaišytą vėsiai ir saugant nuo šalčio mažiausiai 9 mėn.

### Saugumas, ekologija, utilizacija

Išsamesnę informaciją apie saugą transportuojant, sandėliuojant ir naudojimą bei utilizaciją bei ekologiją skaityti saugos duomenų lapuose ir brošiūroje „Epoxidharze in der Bauwirtschaft und Umwelt“ (2 leidinys, 2009 m.).

**GISCODE: RE 01**

Pateikta informacija sudaryta remiantis paskutiniais gamintojo gamybos ir panaudojimo techniniais duomenimis.

Kadangi medžiaga naudojama mums nedalyvaujant, techninio aprašymo turinys nėra gamintojo garantija. Duomenys, neįeinantys į techninį aprašymą, reikalauja raštiško patvirtinimo iš gamyklos gamintojos.

Mūsų bendros tiekimo sąlygos bet kuriuo atveju galioja. Išėjus naujam techniniam aprašymui, ankstesnieji netenka savo galios.

