



Techninis aprašymas Artikulo Nr. 0654

KSE 300 HV

Akmens sutvirtintojas pagamintas silicio rūgšties esterio pagrindu su sukibimą skatinančiomis priemoneimis, savo sudėtyje neturi tirpiklių. Gelio išsiskyrimas: 30%. Skirta būtent kalkiniam akmeniui.

Panaudojimo sritys

Pritaikyta įgėrių, mažai arba vidutiniškai porėtų kalkinių uolienu sutvirtinimui. Retais atvejais ir kalkiniai akmenys gali pradėti brinkti arba sumažėti, dėl akmenyje esančių brinkstančių mineralinių medžiagų. Šie akmenys turi būti apdoroti išbrinkimą mažinančia priemone Remmers Antihydro (Art.-Nr.: 0616). Atliekamas tyrimas laboratorijoje.

Produkto savybės

Remmers KSE 300 HV reaguoja su vandeniu, kuris susikaupęs porose arba su oro drėgme. Šios reakcijos metu išsiskiria amorfinis, vandens pagrindo siliciodioksidas, kuris veikia kaip rišamoji medžiaga. Silicio gelio rišamoji medžiaga veikia kaip pakaitalas buvusios rišamosioms medžiagoms, kurios buvo prarastos dūlėjimo metu. Kaip greitai išsiskiria gelis, labai priklauso nuo temperatūros ir oro drėgmės. Esant normalioms sąlygoms (20 °C, 50 % oro drėgmės) rišamosios medžiagos išsiskyrimas pasibaigia maždaug po trijų savaičių. Toliau pateiktos svarbiausios Remmers KSE 300 HV savybės:

- Gelio išsiskyrimas: apie 30 %,

Produkto duomenys

Nesumaišyto produkto duomenys:

Veikliųjų medžiagų kiekis:	> 95%
Katalizatoriaus sistema:	neutrali
Tankis esant 25° C:	apie 0,99 kg/l
Spalva:	skaidri, truputi geltona arba labai geltona tipinis
Kvapas:	
<u>Produkto duomenys po padengimo:</u>	
Išsiskiriantis gelio kiekis:	apie 300 g/l
Reakcijos metu išsiskiriantis šalutinis produktas:	Etanolis(išgaruoja)

- 1-komponento sistema - saugus ir paprastas apdorojimas,
 - dėl sukibimą skatinančių priedų, skirta būtent kalkiniams akmenims,
 - neutralus katalizatorius,
 - gerai įsigeria, gali įsigerti net iki pačio nesudūlėjusio akmens branduolio,
 - jokių statiniui kenkiančių šalutinių produktų,
 - aukštas atsparumas krituliams, UV - stabilumas,
 - dalinai pritvirtinti akmenys gali būti apdoroti su Remmers Restauriermörtel.
- Apdorojimas**
- Tyrimas, bandymas ant bandomojo ploto: būtina nustatyti šiuos medžiagos duomenis (statinio būsenos analizė):
1. Medžiagos drėgmė, druskos kiekis, higroskopinis vandens įgėris.
 2. Įgėris, kapiliarų vandens pasisavinimas.
 3. Tvirtumo charakteristika, sudūlėjimo gylis, higrinio brinkimo duomenys.
 4. Medžiagos išeiga vienam paviršiui, kaip gyliai įsigeria akmenis sutvirtintojas, galutinė tvirtumo charakteristika.
 5. Darbo eigos nustatymas.
 6. Padengiamas reprezentacinis bandomasis paviršius. Šis bandymas būtinas, kad pastebėti galimus spalvos pakitimus, kad patikrinti laboratorijos tyrimų koreliaciją su kiekiais ir vertėmis gautomis objekte.
 7. Darbo eigą ir medžiagų išeigą reikia stebėti ir dokumentuoti.

Paviršiaus paruošimas:

Konservavimui pritaikytų akmenų paviršių įgėrumas, dėl purvo/įvairių nusidėvėjimų, sumažėja. Buvusį vandens įgėrumą reikia atstatyti labai tausojant paviršių, pvz.: apipurškiant šaltu arba šiltu vandeniu arba naudojant vandens garus; esant sunkiems nešvarumams siūlome naudoti smėliarovę arba Remmers valymo produktus (ieškoti atitinkamuose techniniuose aprašymuose). Dažniausiai akmuo būna jau sudulėjęs taip, kad neįmanoma atlikti valymo neprarandant pažeistų medžiagų. Norint išvengti medžiagų praradimo galima ir prieš valymą atlikti išankstinį sutvirtinimą su Remmers KSE 300 HV arba su kitu tam pritaikytu sutvirtintu su Remmers KSE-šeimos. Išdžiuvus nuvalytam paviršiui vykdomas pagrindinis sutvirtinimas. Kad visas sudulėjęs akmeninis paviršius įsigertu pakankamai Remmers KSE 300 HV apdorojamas paviršius turi būti įgėrus, nekaitęs ir paviršiaus drėgmė turėtų būti subalansuota. Apdorojimo metu, akmens sutvirtintojo, paviršiaus, aplinkos, temperatūra turi būti tarp 8° C ir 25° C. Kad išvengti kaitrių saulės spindulių, galima pritvirtinti apsaugą nuo saulės. Prieš, sutvirtinimo metu ir po sutvirtinimo, paviršių būtina apsaugoti, nuo saulės, lietaus ir vėjo.

Padengimas:

Kad įvyktų optimalus sutvirtinimas, sutvirtinamoji medžiaga turi pilnai įsigerti į sudulėjusias vietas iki pat akmens branduolio, kuris nėra pažeistas. Remmers KSE 300 HV medžiaga padengiama liejimo, nardinimo arba presavimo būdu.

Liejimo būdu apdorojami mažesni plotai, geriausiai akmuo po akmens, apdorojama šlapia ant šlapio su Remmers KSE 300 HV, kol dengiama medžiaga nebeįsigeria. Padengimo būdas pasirenkamas atsižvelgiant į tai, kokiais tikslais apdorojamas paviršius. Nepatariame naudoti taip vadinamos „greitos hidrolizės“ būdu, kadangi apdorojant šiuo būdu gali būti sukelta neigiama įtaka struktūros reakcijai ir dėl šios priežasties gali neigiamai įtakoti sutvirtėjimui.

Nurodymai

Jei yra poreikis, apdorojus pirmą kartą, po 2 - 3 savičių galima apdoroti dar kartą, pažeistas akmens plotas, kuris bus apdorojamas turi vėl pilnai įsigerti. Remmers KSE 300 HV išeiga nustatoma pirminiuose tyrimuose, laboratorijoje ir ant bandomojo ploto, išeiga priklauso nuo paviršiaus įgėrumo, o taipogi ir nuo pasirinkto padengimo būdo.

Apdorojimas po to:

Kad išvengti paviršiaus spalvos pakitimų, kurie gali pasireikšti dėl persotinimo su Remmers KSE 300 HV, reikia iš karto po to kai paviršius buvo pilnai prisotintas šios medžiagos, akmens paviršių reikia nuplauti su tirpikliu neturintiu vandens (pvz.: Verdünung V 101).

Akmens pakaitalo masės, hidrofobizuojančių impregnantu ir dažų padengimas:

Ant paviršiaus, kuris buvo sutvirtintas su Remmers KSE 300 HV, pilnai išsiskyrus geliui, galima padengti „Remmers Restauriermörtel“ (restauravimo skiedinys), „Funcosil Imprägniermittel“ (impregnavimo priemonė), Funcosil SL ir/arba produktais iš Remmers silikoninės dervos dažymo sistemos. Veiklioji medžiaga „silicio rūgšties esteris“ po padengimo įtakoja, trumpą laiką tarpą sumažintą hidrofobizaciją, kuri gelio išsiskyrimo metu atsistato.

Jeigu ant sutvirtinto paviršiaus, ant kurio norima padengti restauravimo skiedinį, matomas vandens perlų efektas, reikia paviršių padengti alkoholiu, taip bus šis efektas prislopintas.

Atribojamos plokštumos:

Fasado dalys, kurios negali kontaktuoti su impregnavimo priemonėmis, pvz.: langai, lakuoti paviršiai arba stiklas, turi būti apsaugoti, kaip ir augalai, tam pritaikytomis priemonėmis (pvz.: apdengiama statybine plėvele).

Darbo įrankiai ir jų valymas

Priklausomai nuo apdorojimo paskirties, apdoroti galima pvz.: žemo slėgio-purškimo įrenginiais, beoriais įrenginiais, purškimo buteliais. Darbo įrankiai turi būti sausi ir švarūs. Po panaudojimo ir po ilgesnių pertraukų, įrankius reikia gerai išvalyti su Verdünung V 101 skiedikliu. Sureagavus akmens sutvirtintojui nuo paviršiaus nešvarumus galima išvalyti tik mechaniniu būdu.

Tiekimo forma, išeiga, sandeliavimas**Tiekimo forma:**

5, 30 ir 200 litrų balta skardinė

Išeiga:

Remmers KSE 300 HV išeiga priklauso nuo paviršiaus rūšies ir jo būklės, taipogi nuo padengimo tikslo ir padengimo būdo. Atsižvelgiant į tai išeiga gali svyruoti nuo 0,1 l/m² iki daugelio litrų vienam m². Taigi dėl šios priežasties, išeiga nustatoma pirminiame tyrime laboratorijoje arba ant apdorojamo bandomojo ploto.

Sandėliavimas:

Laikant uždaroje originaliose pakuotėse, vėsiai, bet ne minusinėje temperatūroje, sausiai, galima sandėliuoti mažiausiai 12 mėnesių. Remmers KSE 300 HV reaguoja su oro drėgme, taigi po kiekvieno talpos atidarymo ir medžiagos paėmimo, būtina tuoj pat sandariai uždaryti talpą.

Saugumas, ekologija ir utilizacija

Daugiau informacijos apie saugų transportavimą, sandėliavimą ir naudojimą, taip pat apie utilizavimą ir ekologiją rasite esamuose saugos duomenų lapuose.

Apdorojant purškimo metodu, būtini kūno apsauginiai drabužiai. Kvėpavimo apsauga su ne mažesniu kaip A/P2 filtru. (Pvz.: firmos Dräger). Kokios reikalingos apsauginės pirštinės žiūrėti į saugos duomenų lapus. Dėvėti uždarus darbo drabužius.

Pateikta informacija sudaryta remiantis paskutiniaisiais gamintojo gamybos ir panaudojimo techniniais duomenimis.

Kadangi panaudojimas ir perdirbimas ne mūsų įtakoje, mes neatsakome ir neprisiimame atsakomybės už gamintojo pateiktus duomenis. Duomenys išeinantys už rėmų reikalauja raštiško gamintojo leidimo.

Kiekvienu atveju galioja mūsų bendros sąlygos. Išleidus šį techninį aprašymą buvę nebegalioja.

0654 TM-11 07 PH.doc

