

## Techninis aprašymas Art. Nr. 0946

# Injektionsharz PUR

Nesolventinis vienkompontis poliuretano prepolimeras (derva injekcijoms), paruoštas difenilmetandiizocionatų (Diphenylmethandii-socyanat) pagrindu.

### Naudojimo stritys

Vandens prasiveržimų ir įgriūvų sandarinimui požeminėje statyboje. Vandens pašalinimui iš įtrūkimų ir permirkusių porėtų betono vietų bei jų sandarinimui.

### Produkto savybės

Injektionsharz PUR yra vienkompontis medžiagų rinkinys poliuretano pagrindu. Dėl savo netirštos konsistencijos medžiaga pasižymi labai geromis penetracinėmis savybėmis. Ji užpildo tuštumas, kuriose lėtai reaguoja su ten esančiu vandeniu ir sukietėja. Taip iš lėto užsandarinamos tuštumos.

### Sistemos sudėtinės dalys

Injektionsharz PUR  
Art. – nr. 0946  
Injektionsharz BS PUR  
Art.- 0947

### Pagrindas

Įtrūkimai išvalomi. Stucerių įtvirtinimui išgręžiamos skylės išilgai abiejų įtrūkimo pusių. Gręžiama įstrižai 45° kampu į įtrūkimo pusę. Atstumas tarp gręžiamų skylių turi būti pusė statybinės medžiagos storio iš abiejų įtrūkimo pusių. Gręžiamų skylių gylis – mažiausiai 70 % statybinės medžiagos pločio. Gręžiamų skylių plotis turi atitikti

### Duomenys apie produktą

Tankis (DIN 53 217):	1,11 kg/m <sup>3</sup>
Klampumas:	860 mPas
Užsiliepsnojimo taškas (DIN 51584):	>200°C
Reakcijos laikas su vandeniu:	1,5 val.

Po reakcijos su vandeniu susidaro sintetinė medžiaga (poliuretano putos)

štucerių arba pripildymo štucerių plotį. Įstatomi ir fiksuojami pakeriai.

### Perdirbimas

Sandarinamuose įtrūkimuose, siūlėse ar tuštumose turi būti drėgna. Prieš tai galima įpuškšti (injekuoti) vandens. Prieš vartojimą tara sukratoma.

Injekcijoms yra naudojamos pompos su manometru arba automatiškai slėgio reguliatoriumi.

Purškimo kryptis į vertikalų paviršių:

Iš apačios į viršų, pro aukščiau esantį pakerį išeina oras ir pro jį galima patikrinti purškimo rezultatą. Purškiant į horizontalius paviršius, dirbama analogiškai. Kai pripurkšta derva sukietėja, išimami pakeriai, o gręžimo siūlės užsandarinamos Reparaturmörtel EP 2K skiediniu (art. Nr. 0943).

Kai kuriais atvejais, pvz. esant stipriai vandens tėkmei, reagavimo trukmę įmanoma sutrumpinti, į produktą įmaišant reagavimo pa-

greitintoją Injektionsharz BS PUR (Art. Nr. 0947). Pridėjus 1 % pagreitintojo, reagavimo trukmė sutrumpėja apie 60 sekundžių.

### Perdirbimo nurodymai

#### Apdorojimo temperatūra:

Aplinkos ir pagrindo temperatūra negali būti mažesnė nei 8°C. Aukštesnė temperatūra greitina džiūvimą, žemesnė – lėtina.

### Techniniai nurodymai

Užpildant didelio tūrio tuštumas, injekuojamos medžiagos kiekis gali padidėti 5-10 kartų (priklausomai nuo temperatūros ir drėgmės). Dėl susidarančio slėgio pagal aplinkybes gali atsirasti atšokimai ar įtrūkimai, kurie užtaisomi po to.

### Darbo priemonės, valymas

Injekavimo įranga, rankinis presas. Pakerių įstatymui – perforatorius.

Darbo įrankiai ir susiteršusios vietos valomos nedelsiant skiedikliu V 101. Dėvėti apsaugines pirštines.

### **Tiekimas, išėiga, sandėliavimas**

**Tiekimo forma:**

1 kg ir 5 kg baltos skardos pakuotė

**Išėiga:**

1,1 kg/l tuštumos

**Sandėliavimas:**

Uždaroje originalioje taroje, vėsiai, bet neminusinėje temperatūroje iki 6 mėn.

### **Saugumas, ekologija, utilizavimas**

Kita informacija apie saugumo reikalavimus transportui, sandėliavimą bei ekologinius, utilizavimo reikalavimus pateikta paskutinėje saugumo taisyklių atmintinėje.

**GISCODE: PU 40**

Ši informacija pateikta remiantis gamintojo sukauptais naujausiais išradimais ir pritaikymo technika. Kadangi medžiaga naudojama mums nedalyvaujant, techninio aprašymo turinys nėra gamintojo garantija.

Duomenys, neįeinantys į techninį aprašymą, reikalauja raštiško patvirtinimo iš gamyklos gamintojos.

Mūsų bendros tiekimo sąlygos bet kuriuo atveju galioja.

Išėjus šiam techniniam aprašymui, ankstesnieji netenka savo galios.